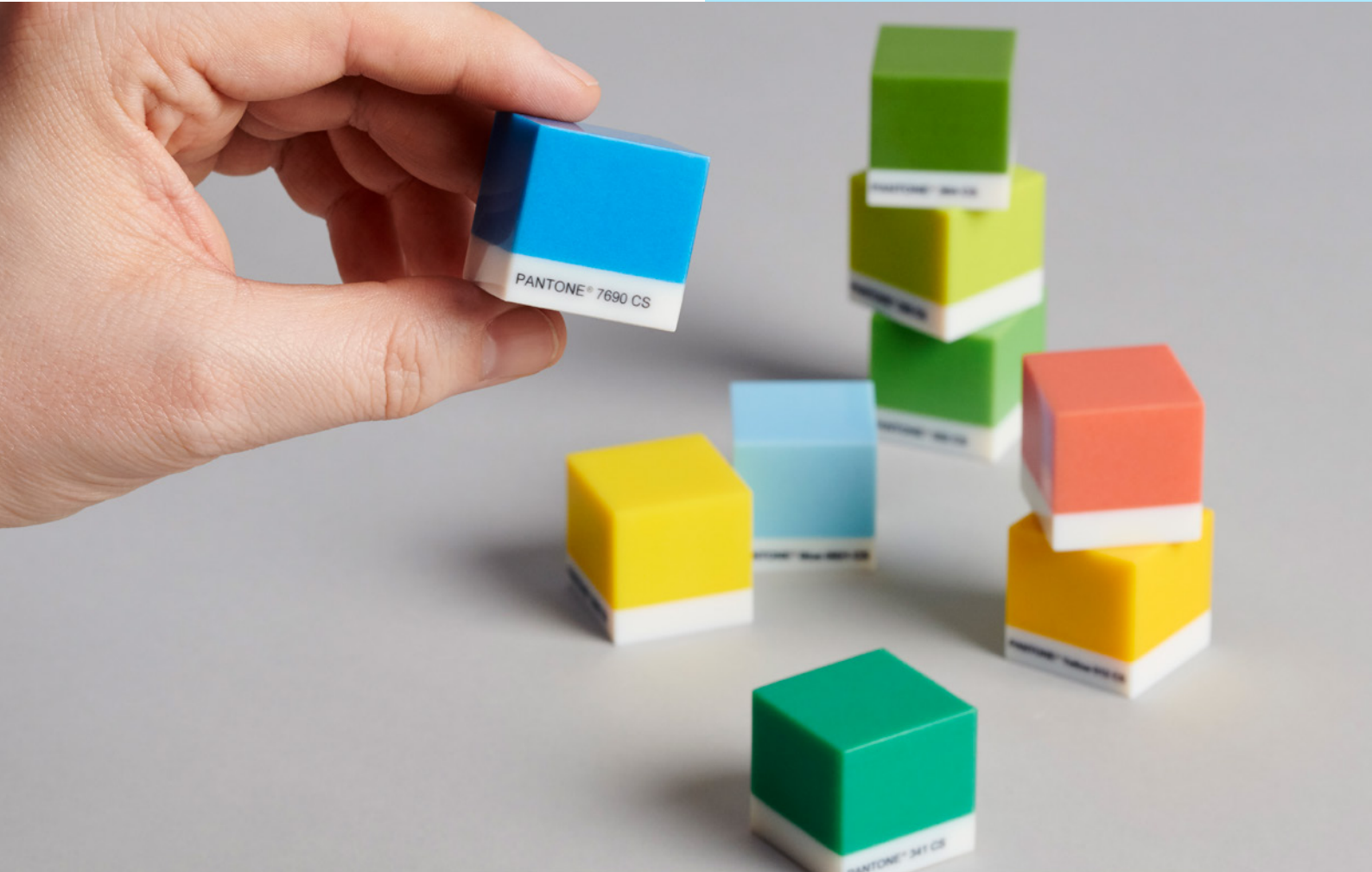


디자인에 한계를 두지마세요

**Stratasys J8 시리즈
3D 프린터로 빠르고 정밀하게
프로토타이핑하세요**

Stratasys® J826™ Prime과 J850™ Pro/Prime은
아이디어를 손쉽게 시각화하고, 디테일까지 표현할 수
있도록 도와줍니다. 디자인을 더 빠르게, 더 정확하게
구현해보세요.





더 많이 시도하고, 더 빠르게 개선하세요

전통적인 방식으로 시제품을 하나 제작하는 시간에, J8 시리즈 3D 프린터는 최대 5배 더 많은 디자인 시안을 만들어낼 수 있습니다. 이는 반복 제작을 효율적으로 지원하는 하드웨어 설계 덕분입니다. 최대 7가지 소재를 동시에 장착할 수 있어, 자주 사용하는 재료를 미리 세팅하고 교체 없이 연속 출력할 수 있습니다.

또한 J850 Pro/Prime과 J826 Prime에 탑재된 고속 출력 모드를 활용하면 여러 디자인을 빠르게 출력해 비교·검토가 가능합니다. 이처럼 출력 과정이 간소화되면, 디자인부터 테스트, 수정까지의 시간이 크게 단축됩니다.





디자인 결정을 더 빠르고 정확하게

더 현실감 있는 시제품으로 아이디어를 효과적으로 공유해보세요.
J826 Prime과 J850 Prime은 기존 방식보다 20% 빠르게 풀컬러 3D 모델을 제작할 수 있어, 아이디어 전달이 더 쉬워지고 의사 결정과 승인도 빨라집니다.
이처럼 프로세스가 간소화되면, 반복 작업의 횟수를 유지하면서도 더 빠르게 제품을 시장에 선보일 수 있습니다.

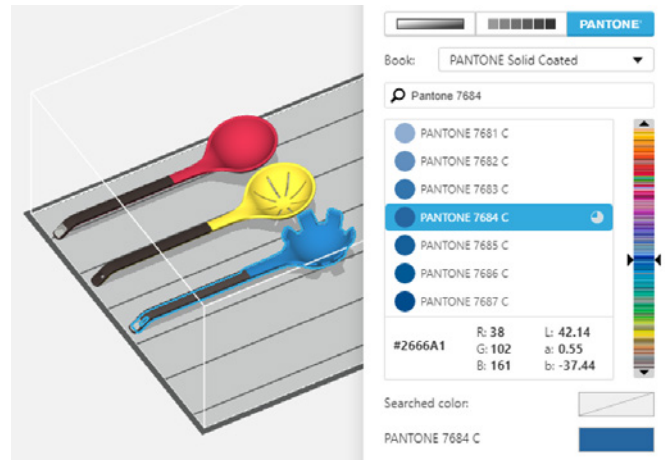


실물 같은 시제품으로 소통하세요

완성품에 가까운 외형과 질감을 가진 시제품을 제작해보세요. J826 Prime과 J850 Prime은 50만 가지 이상의 색상 조합과 최대 7가지 레진 동시 출력, 멀티 소재 기능을 지원해 창의적인 아이디어를 실물처럼 구현할 수 있습니다. 덕분에 디자인 초기 단계부터 더 정확한 의사결정이 가능합니다. 또한 제품 디자인, 의료기기, 교육 등 다양한 분야에서 J8 시리즈 프린터는 아이디어를 실제로 구현할 수 있는 강력한 도구가 됩니다. 현실감 있는 질감을 시뮬레이션하거나, 투명 소재를 활용하여 사실적인 마감까지 표현할 수 있습니다.

컬러로 디자인을 완성하세요

PANTONE® 색상 기반의 3D 프린팅으로 시제품 제작의 속도, 효율성, 색상 일관성을 높여보세요. PANTONE Validated™ 인증을 받은 J826 Prime과 J850 Prime은 Stratasys CMYK 색상을 PANTONE의 1,900가지 이상 색상(솔리드 코팅 및 스킨톤 포함)과 매칭해 더 정밀하고 일관된 색상 구현이 가능합니다.



↑ Pantone Color selection in GrabCAD Print.





제작 비용을 낮추는 가장 쉬운 방법

3D 프린팅은 전통적인 방식보다 비용 효율적인 시제품 제작 방법입니다. 외주나 전문 인력 없이도 제작이 가능해 프로토타이핑 비용을 최대 80%까지 절감할 수 있습니다.

완성도 높은 출력을 위한 첫 단계

GrabCAD Print™ 소프트웨어로 출력 준비 과정을 간편하게 관리해보세요. 자주 사용하는 디자인 프로그램에서 직접 출력이 가능하며, 3MF, OBJ/VRML, STEP을 포함한 다양한 CAD 네이티브 포맷도 지원합니다. 출력 전에는 미리보기 기능을 통해 모델을 시각적으로 확인하고, 필요한 부분은 사전에 손쉽게 수정할 수 있어 실수를 줄일 수 있습니다. 또한, 텍스처 인식, 툴팁, 알람 등 정기적으로 업데이트되는 스마트 기본 설정이 적용되어 처음부터 끝까지 안정적이고 매끄러운 출력 환경을 제공합니다.

GrabCAD 프린터 연결 기능

PolyJet 프린터를 생산 관리에 사용하는 소프트웨어 시스템과 연동해보세요. GrabCAD Printer Connectivity는 Stratasys PolyJet 프린터를 ERP, BI, 디지털 저작권 관리(DRM) 등의 기업용 애플리케이션과 통합합니다. 또한 MES 시스템과의 연동을 통해 자동화, 생산 데이터 수집, 분석 기능까지 지원합니다.

Learn more about GrabCAD
Print at grabcad.com/print



80%

**시제품 제작 비용
최대 80% 절감***

5x

**디자인 반복 작업을
최대 5배 빠르게***

* 전통적인 시제품 제작 방식 대비

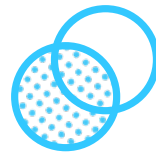


초기 단계에서 완성도를 높이세요

J8 시리즈는 빠른 출력 속도, 높은 정밀도, 반복 재현성을 바탕으로 형상, 조립성, 기능을 더 이른 단계부터 다듬을 수 있도록 지원합니다. 이를 통해 잠재적인 문제를 사전에 해결하고, 양산 단계에서 발생할 수 있는 오류를 줄일 수 있습니다.

시선을 사로잡는 디자인을 완성하세요

PolyJet™ 소재를 자유롭게 조합하고 멀티소재 출력 기능을 활용하면, 하나의 출력물에 색상, 투명도, 유연성을 동시에 구현할 수 있습니다. 이를 통해 기존 방식으로는 어려웠던 독창적인 표현도 가능해집니다.



투명 파트 구현

VeroUltra™Clear를 사용하면 투명하거나 반투명한 파트를 출력할 수 있으며, 컬러와 조합하면 더 섬세한 투명 색상 표현도 가능합니다.



더 생생한 컬러 표현

VeroVivid™ 멀티컬러 소재를 활용해, 형상, 색상, 질감까지 실제 제품에 가까운 시제품 제작이 가능합니다.



효율적인 콘셉트 모델 제작

DraftGrey™는 비용 효율적인 콘셉트 모델 제작에 적합해, 디자인 초기 작업을 빠르게 진행할 수 있습니다.



탄성과 유연성을 동시에

Agilus30™ 소재군은 굽힘과 신장은 물론 반복 변형에도 강해, 실제 사용 환경을 반영한 유연한 부품 제작에 적합합니다.



제품 스펙

J8 Series 제품 사양	
모델 재료	• Tough: ToughONE™은 뛰어난 충격 저항성과 유연성을 갖춘 소재로, 강도와 내구성이 요구되는 부품 제작에 적합. • Rigid Opaque: 자연스러운 색조와 색상 음영을 포함한 Vero 제품군과 흑백의 VeroUltra 불투명 소재. • Rigid Transparent: VeroCyanV, VeroMagentaV, VeroYellowV로 구성된 투명 강성 소재. • Rubberlike: 유연한 소재의 Agilus 제품군 • Transparent: VeroClear, VeroUltraClear • Bio-compatible: Vero ContactClear • DraftGrey
디지털 모델 재료	다음 복합 재료를 포함합니다. • ToughONE™ Reinforced: 높은 치수 안정성을 갖춘 ToughONE™ 강화 소재. • 50만 가지 이상의 색상 • 아이보리 색상의 디지털 ABS Plus 및 디지털 ABS2 Plus • 다양한 Shore A 등급의 고무 모사 재료 • 반투명 색상 틴티드 재료 • 불투명한 색상 재료
서포트 재료	SUP705 (위터젯) SUP705B SUP706B (수용성)
최대 제작 크기(XYZ)	J826 Prime : 255 x 252 x 200 mm J850 Pro/Prime : 490 x 390 x 200 mm
적층 두께	고품질 모드 : 14 µm 초고속 모드 ¹ : 55 µm
해상도	X축 프린팅 해상도: 2400 DPI (고화질 모드: 1200 DPI) X축 슬라이싱 해상도: 600 DPI Y축 프린팅 해상도: 300 DPI
워크스테이션 호환성	Windows 10
네트워크 연결	LAN — TCP/IP
장비 크기 및 무게	J826 Prime : 820 x 1310 x 665 mm, 234 kg J826 Prime 재료 캐비닛 : 1119 x 656 x 637 mm, 153 kg J850 Pro/Prime : 1400 x 1260 x 1100 mm, 430 kg J850 Pro/Prime 재료 캐비닛 : 1119 x 656 x 637 mm, 153 kg
작동 조건	온도: 18–25 °C (64–77 °F) / 상대 습도: 30–70% (비응축 상태)
전원 사양	100–120 VAC, 50–60 Hz, 13.5 A, 1 phase 220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 1 phase
규정 준수	CE, FCC, EAC, RCM, R-NZ ²
소프트웨어	GrabCAD Print, SDK (API)
빌드 모드	고품질 모드 : 최대 7가지 모델 재료, 14µm 혼합 모드 : 최대 7가지 모델 재료, 27µm 고속 모드 : 최대 3가지 모델 재료, 27µm 초고속 모드 : 1가지 모델 재료, 55µm
정확도	J826 Prime: 경질 재료로 출력한 모델 기준, STL 대비 일반적인 오차는 파트 길이가 100mm 미만일 경우 ±100µm, 100mm 이상일 경우 ±200µm J850 Prime: 경질 재료로 출력한 모델 기준, STL 대비 일반적인 오차는 크기 100mm 미만일 경우 ±100µm, 100mm 이상일 경우 ±200µm 또는 부품 길이의 ±0.06% 중 더 큰 쪽

¹ 풀컬러 출력 기능은 J850 Prime 및 J826 Prime에서만 제공됨.

² J826 Prime은 EAC, RCM, R-NZ 규제 인증을 보유하지 않음.

**Dream It.
Print It.**
Contact Us Today.



서울특별시 금천구 가산디지털 1로 19(가산동 670-2), 대륭테크노타운 18차 302호

TEL : 02-6959-4113

E-mail : marketing@prototech.co.kr

GET IN TOUCH.

www.prototech.co.kr

ISO 9001:2015 인증

**BROCHURE
POLYJET**

© 2025 Stratasys Ltd. All rights reserved. Stratasys, Stratasys signet, PolyJet, J826, J850, Digital ABS Plus, Digital ABS2 Plus, Agilus30, Vero, VeroVivid, VeroClear, VeroUltraClear, SUP705, SUP706B and GrabCAD Print are trademarks or registered trademarks of Stratasys Ltd. and/or its subsidiaries or affiliates and may be registered in certain jurisdictions. PANTONE® and other Pantone trademarks are the property of Pantone LLC®, 2016. Pantone's trademarks and copyrights used with the permission of Pantone LLC under License Agreement with Stratasys Ltd. All other trademarks belong to their respective owners. Product specifications subject to change without notice. BR_PJ_J8Series_A4_0525a